

## T101-D ROBOTDRILL 基础操作

所有培训课程名称:

机器人操作类课程			
T001-R	现场操作员	T101-R	操作员
T102-R	程序员 A	T103-R	程序员 B
T104-R	程序员 A&B	T105-R	程序员 A (周末班)
T101-RP	操作员 (喷涂) *	T102-RP	程序员 (喷涂) *
机器人维护类课程			
T2011-R	电气维护 R-30 <i>i</i> B (A/B 柜)	T2012-R	电气维护 R-30 <i>i</i> B (MATE 柜)
T201-PR	电气维护 R-30 <i>i</i> B (A 柜-喷涂) *	T203-R	机械维护 (R-2000 <i>i</i> C/210F)
T204-R	综合课程	T205-R	电气维护 R-30 <i>i</i> B
机器人应用类课程			
T3011-R	伺服枪基础	T3012-R	伺服枪+LVC 操作
T302-R	弧焊基础	T303-R	ROBOGUIDE 仿真软件基础
T304-R	<i>i</i> RVision 2D 基础	T306-R	<i>i</i> RVision 3D Area Sensor 基础
T307-R	<i>i</i> RVision 3D Laser 基础		
智能机器人课程			
T101-C	ROBOCUT 基础操作		
T101-D	ROBOTDRILL 基础操作		
T101-S	ROBOSHOT 使用及维护		

课程名称:	T101-D ROBOTDRILL 基础操作
课程对象:	FANUC ROBOTDRILL 实际客户或意向客户的操作、技术人员
学前技能要求:	<ul style="list-style-type: none"> <li>有使用 FANUC 加工中心或其他品牌加工中心 1 年以上经验为佳</li> </ul>
课程目的:	学员认真学习本课程内容即能成功完成如下工作: <ol style="list-style-type: none"> <li>基本操作维护 FANUC ROBOTDRILL;</li> <li>可以进行 FANUC ROBOTDRILL 的简单编程;</li> <li>可以进行 FANUC ROBOTDRILL Menu Guide 的编程应用。</li> </ol>
培训设备清单:	α-D21M <i>i</i> B α-D14M <i>i</i> A

课程时间	3 天	开班人数 (最少/最多)	5/10	培训地点	SFR
每学员培训费用 (含培训教材和工作午餐): 4000 元/人 (含税: 6.0 %)					
如需 FANUC 设备说明手册, 费用另加。					

课程时间表:		
第 1 天	9: 00-11: 20	安全介绍 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 机床的用途、使用者的定义、机床的安全功能、注意事项</li> <li>• 自动运转</li> <li>• 自动运转的顺序、运转顺序的详细</li> </ul>
	13: 00-16: 30	基本操作 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 手动运转、菜单运转</li> <li>• 刀具长度补偿设定</li> </ul>
第 2 天	9:00 - 11: 20	编程概述 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 字和程序块</li> <li>• 机械坐标系和程序坐标系</li> <li>• ROBODRILL 用地址列表</li> <li>• 辅助功能 (M 代码)</li> <li>• 辅助功能 (S 代码)</li> <li>• 辅助功能 (T 代码)</li> <li>• 辅助功能 (G 代码)</li> </ul>
	13: 00-16: 30	基础编程 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 程序格式</li> <li>• 程序管理</li> <li>• 创建程序的步骤</li> <li>• 移动指令 (G00/G01)</li> <li>• 绝对坐标指令 (G90) 和增量坐标指令 (G91)</li> <li>• 工件坐标系的选择</li> <li>• 坐标系的设定</li> <li>• 基本程序的总结</li> </ul>
第 3 天	9:00 - 11: 20	固定循环 (钻孔加工) <ul style="list-style-type: none"> <li>• 概述、格式</li> <li>• 固定循环程序总结</li> <li>• 刚性攻牙模式</li> </ul> 刀具更换、刀具长度补偿 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 刀具长度补偿功能</li> <li>• 孔加工总结</li> </ul>
	13: 00-16: 30	日常保养 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 作业前的检查、工作结束后的清理</li> </ul> 定期保养画面 (α-DiA) <ul style="list-style-type: none"> <li>• 概要</li> <li>• 画面的说明</li> <li>• 定期保养项目列表</li> <li>• 参数</li> <li>• 电源 ON 时的显示画面</li> <li>• 限制事项</li> </ul> 测试